

BOUCHONS SOLIDAIRES

en plastique sur les bouteilles

Guide à destination des adhérents Elipso



Les entreprises de l'emballage
plastique et souple



Pourquoi des bouchons solidaires ?

7%, c'est la part des bouchons sur l'ensemble des déchets plastiques (en nombre) retrouvés sur les plages en Europe (étude Arcadis 2018).

En 2019, la directive européenne sur les produits plastiques à usage unique (directive SUP – Single Use Plastics) est adoptée. Pour limiter le risque de perte dans la nature et lutter contre les déchets abandonnés, en **2024**, tous les **réipients plastique de boisson** (bouteilles, briques, bag in box) aux contenances inférieures à 3L devront avoir un **bouchon solidaire**.

Pour anticiper cette nouvelle disposition, les fabricants de bouchons se sont mobilisés pour mener rapidement des travaux de **recherche et d'innovation** et ont rédigé collectivement, avec la participation de l'ensemble des parties prenantes de l'industrie de l'emballage, une **norme** afin de s'assurer que les bouchons restent attachés à la bouteille, tout en continuant à protéger les produits et en restant fonctionnel pour les consommateurs.



2019



**DIRECTIVE
SINGLE USE
PLASTICS (SUP)**
2019/904 votée
au parlement
Européen

2022



**MISE EN PLACE
D'UNE NORME
TECHNIQUE**
sur le bouchon attaché
CETIE - CEN

2024



**ENTRÉE EN
VIGUEUR DU
BOUCHON
ATTACHÉ** sur les
réipients pour
boissons < 3L

Le bouchon solidaire sur les bouteilles plastique : un levier d'éco-conception



Un geste de tri simplifié

En restant attaché à la bouteille, le bouchon solidaire réduit le risque de perte dans la nature et limite le nombre de déchets abandonnés et marins. De plus, le **geste de tri du consommateur se simplifie** : l'intégralité de l'emballage dans la poubelle jaune sera envoyée vers les filières de revalorisation.



Moins de perte en centres de tri

La simplification du geste de tri associé aux bouchons solidaires permet d'**augmenter la collecte** de l'emballage et de son bouchon. En restant attachés au corps de l'emballage pendant les étapes de tri et de séparation balistique, les bouchons ne sont plus dirigés vers le flux des petits emballages et vont augmenter la quantité de matière triée et envoyée vers le recyclage.



Un recyclage systématique

Les bouchons solidaires des bouteilles plastique (PET ou PEHD) se retrouvent ainsi dans les balles en sortie de centres de tri et sont envoyés vers les centres de régénération (PET ou PE) : **l'ensemble de l'emballage peut être dirigé vers les recycleurs.**



Plus de matière recyclée

Chez les recycleurs de polyoléfinés (PE/PP), les bouchons peuvent être recyclés avec les bouteilles PEHD.

Chez les recycleurs de PET, les bouchons sont séparés par densité des bouteilles PET, puis envoyés chez les recycleurs de polyoléfinés. Le bouchon solidaire **augmente ainsi la quantité de matière recyclée.**

Quel bouchon solidaire pour quelle boisson ?



Type de bouchon Type de boisson		SNAP CAP Bouchon snap	SCREW CAP Bouchon à vis	SPORT CAP Bouchon sport
		Bouchon clipsé avec charnière	Bouchon vissé	Bouchon vissé
 BOISSON PLATE	✓	✓	✓	
 BOISSON GAZEUSE	✗	✓	✗	
 JUS ET BOISSON AROMATISÉE	✗	✓	✓	

Focus sur les bouteilles de boisson en PET*



Pour assurer les caractéristiques fonctionnelles de bouchage telles que l'inviolabilité et l'étanchéité, les bouchons solidaires sont majoritairement composés de polyéthylène (PE) ou de polypropylène (PP). Le choix du matériau a son importance d'un point de vue technique.



Le PE apporte flexibilité et étanchéité. Il est le plus souvent utilisé pour le conditionnement des eaux grâce à ses propriétés organoleptiques.



Le PP quand à lui apporte la rigidité et la transparence. Il permet par exemple une bonne résistance de la charnière.

Les fabricants de bouchons travaillent depuis plusieurs années sur **l'allègement** des systèmes de bouchage. Les bouchons solidaires impliquent néanmoins de rajouter de la matière pour créer l'attache. Malgré cela, les industriels poursuivent leurs travaux d'éco-conception sur le bouchon. A titre d'exemple, les bouchons snap ont permis d'alléger les bouchons pesant autrefois entre 2,5 et 3 g à une masse aujourd'hui autour des 1 g !



*Polyéthylène Téréphtalate

Focus sur les bouteilles de lait en PEHD*

Les bouteilles de lait sont aussi concernées par l'obligation de bouchons solidaires.

Composées de PEHD, les bouteilles de lait sont naturellement plus souples et plus flexibles que les bouteilles de boissons en PET, notamment au niveau du col de la bouteille. Ainsi, l'application des bouchons solidaires pose des contraintes de faisabilité technique. A ce jour, les fabricants travaillent et investissent dans des **travaux de recherche et innovation** pour adapter les bouchons attachés aux cols des bouteilles de lait.



Actuellement, les opercules aluminium ont une compatibilité limitée lors du recyclage des bouteilles et des bouchons. Ils ont cependant un rôle clé dans le conditionnement du lait notamment pour assurer la stérilité et l'étanchéité du produit.

Les fabricants d'emballages et leurs clients lancent également des travaux de recherche pour trouver des solutions plus recyclables : matériau différent pour l'opercule, séparation complète de l'opercule par le consommateur et/ou suppression définitive de l'opercule ? Toutes les solutions sont explorées !



*Polyéthylène Haute Densité



Focus sur le Bag-in-Box®



Les **emballages Bag-in-Box® (BIB)** sont aussi concernés par l'obligation de bouchons solidaires. En effet, la version actuelle du robinet prévoit que le système d'inviolabilité du robinet doit être arraché pour permettre le soutirage de la boisson.

Les fabricants de robinets Bag-in-Box® ont développé un **nouveau système d'inviolabilité**, désactivé par un clic et qui reste attaché au robinet. Le nouveau système est suffisamment solide pour éviter toute ouverture spontanée pendant le stockage et le transport, mais il peut tout de même être désactivé d'une simple pression intuitive. En outre, le système de protection ouvert n'affecte en rien l'usage facile du robinet : le robinet conserve son aspect esthétique et aucun élément du robinet ne dépasse ou ne perturbe son mode d'utilisation habituel.

Ce qui est tout aussi important, c'est que la modification du robinet ait été effectuée sans compromettre ses caractéristiques de qualité. Cela n'impose aucun changement au niveau des producteurs et des usines de remplissage.



Une innovation pour laquelle les fabricants d'emballages plastique ont investi

Selon une étude réalisée par PwC pour l'Unesda en 2018, l'investissement des fabricants de boissons non alcoolisées s'élève entre **2,7 et 8,7 milliards d'euros** pour développer le bouchon attaché : recherche et développement (R&D), dépôts des brevets, achat de nouveaux moules pour les fabriquer, transformation et qualification des lignes de bouchage chez les conditionneurs...

Ces investissements élevés s'ajoutent aux budgets d'éco-conception des fabricants. En effet, ces dernières années sans attendre l'application de la directive européenne 2019- 904 SUP, les industriels ont redoublé d'efforts notamment sur l'allègement des préformes et des bouchons, et l'incorporation de matière recyclée.

La plupart des industriels sont en train de basculer leurs références vers les bouchons solidaires avec la volonté de participer à la mise en place d'une économie circulaire. L'objectif étant de lever progressivement les freins d'ordre technique, marketing et financier qui peuvent ralentir la transition vers ces bouchons solidaires dans le but de s'adapter et de répondre également au défi économique pour se conformer à la réglementation à venir.



Une innovation adoptée par les consommateurs!

Le bouchon solidaire induit une **évolution de la façon de consommer**.

Depuis l'introduction du premier bouchon attaché par Cristalline en 2016, les consommateurs ont totalement adopté ce nouveau geste d'ouverture et de consommation des produits.

Pour accompagner les consommateurs dans ce changement de pratique, les marques ont mis en place des campagnes de communication sur les bouteilles :



Les bouchons solidaires participent à la **simplification du geste de tri** pour les consommateurs et permettent **d'augmenter le recyclage des plastiques**, tout en continuant à assurer une **grande praticité et une sécurité** pour les consommateurs.

Les fabricants de bouchons qui participent au déploiement de cette innovation sur le marché

ALPLA

Aptargroup 

 **BERICAP**

Berry 

betapack

M B P


 Smurfit
Kappa

Bag-in-Box[®]


SOLOCAP-MAB