



LE RÉEMPLOI & LE RECYCLAGE DES EMBALLAGES PROFESSIONNELS

Septembre 2025





Introduction

Ce document a pour objectif d'illustrer de façon non exhaustive la façon dont sont actuellement gérés les emballages professionnels en prévision de la REP (Responsabilité Élargie du Producteur) associée prévue en France d'ici 2026.

Les cas sélectionnés illustrent les deux axes suivants :

1/ Le réemploi pour apporter une vision concrète et opérationnelle de ce qui fonctionne déjà et permettre de proposer les méthodologies adéquates de comptabilisation en vue des objectifs du règlement européen sur les emballages et les déchets d'emballages PPWR (Packaging and Packaging Waste Regulation).

2/ La recyclabilité pour adresser la gestion de ces emballages dans le cadre des règles établies et à venir en ce qui concerne PPWR.

Glossaire

Définitions établies sur la base :

- du règlement européen sur les emballages et les déchets d'emballages **PPWR : (UE) 2025/40 du 19 décembre 2024** (Packaging and Packaging Waste Regulation)
- du code de l'environnement français (liens vers les articles).

Recyclage

« **Recyclage des matériaux** » : toute opération de valorisation par laquelle les déchets sont retraités en matériaux ou substances, aux fins de leur fonction initiale ou à d'autres fins, à l'exception du traitement biologique des déchets, du traitement des matières organiques, de la valorisation énergétique et de la conversion pour l'utilisation comme combustible ou pour des opérations de remblayage (article 3 du PPWR et repris dans l'[article L541-1-1](#)).

Réemploi

Toute opération par laquelle un emballage réutilisable* est utilisé à nouveau plusieurs fois **aux mêmes fins** que celles pour lesquelles il a été conçu (article 3 du PPWR).

**L'emballage réutilisable (terme employé dans la version française du PPWR) est défini à l'article 11 du PPWR, et un nombre minimal de rotation devra être défini au plus tard le 12 février 2027, associé à ces emballages.*

Emballages professionnels

Tout emballage de produits consommés ou utilisés par les professionnels (incluant les emballages de la restauration). A date, les emballages de la restauration sont définis comme tels dans le code de l'environnement : tout emballage de produits alimentaires consommés ou utilisés spécifiquement par les professionnels ayant une activité de restauration. ([article R543-43 III-6°](#))

Emballages ménagers

Tout emballage de produits consommés ou utilisés par les ménages ([article R543-43](#)).



Responsabilité Elargie du Producteur (REP)

Il s'agit de l'obligation, pour toute personne physique ou morale qui élabore, fabrique, manipule, traite, vend ou importe des produits générateurs de déchets, **de pouvoir ou de contribuer à la prévention et à la gestion des ces déchets ainsi que d'adopter une démarche d'écoconception des produits, pour limiter les déchets ainsi générés.**

Les producteurs peuvent s'acquitter de leur obligation en mettant en place collectivement des éco-organismes agréés dont ils assurent la gouvernance et auxquels ils transfèrent leur obligation et versent en contrepartie une contribution financière. Il peut être dérogé à ce principe de gouvernance par décret lorsqu'aucun éco-organisme agréé n'a été mis en place par les producteurs (définition complète dans l'[article L541-10](#) du code de l'environnement, modifié par LOI n°2020-105 du 10 février 2020 - art. 62 (V)).

Emballage standardisé

Il n'existe pas actuellement de définition réglementaire d'un emballage standardisé. Elipso l'interprète comme un ensemble de spécifications auxquelles doit répondre un emballage à usage unique ou réemployable pour assurer ou optimiser certaines fonctions, notamment dans la cadre du réemploi décrit à l'article 11 du PPWR (2025/40).

➔ Pour l'ensemble des définitions en lien avec les emballages, nous vous invitons à prendre connaissance de celles établies dans le PPWR à l'article 3 ([règlement 2025/40](#)) telles que unité d'emballage, emballage de vente, groupé, de transport, composant intégré, composant séparé...

Sommaire

p.7 Les typologies d’emballages professionnels et les acteurs contributeurs à ce document

p.8 Les 3R (Réduction, Réemploi et Recyclage) des emballages professionnels : principes généraux de circularité

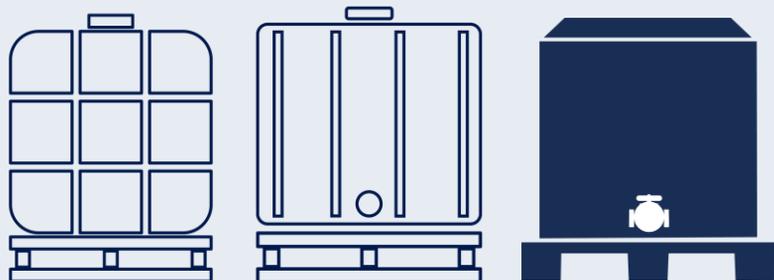
p.9 Principaux enjeux pour le réemploi et pour le recyclage des emballages professionnels

p.12 Illustrations du réemploi et du recyclage pour les IBC (Intermediate Bulk Container) – GRV(Grand Récipient pour Vrac)

p.24 Illustrations du réemploi et du recyclage pour les fûts et autres rigides

p.28 Conclusion

LES TYPOLOGIES D'EMBALLAGES PROFESSIONNELS ET LES ACTEURS DE LEUR CHAÎNE DE VALEUR

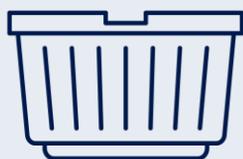


IBCs (Intermediate Bulk Container)
ou GRVs (Grand réceptif pour Vrac)



Conteneurs intermédiaires, semi-vcac,
caisses-palettes, palloxes

Palettes



Casiers, caisses,
bacs injectés



Intercalaires



Plateaux



Fûts, tonneaux,
jerricans



Seaux,
pots



BIBs (Bag-In-Box)



Participants au groupe de travail Elipso et acteurs ayant permis l'élaboration de ce document

LES 3R DES EMBALLAGES PROFESSIONNELS : PRINCIPES GÉNÉRAUX DE CIRCULARITÉ



RÉEMPLOI

Les emballages plastiques, de par leur conception, et de nombreux acteurs assurent déjà le réemploi tout en garantissant la fiabilité, la sécurité et la compétitivité de ces emballages pour les entreprises.



RECYCLAGE

Les emballages professionnels sont soumis dans tous les cas au [décret 8 flux n° 2021-950 du 16 juillet 2021](#) relatif au tri des déchets de papier, de métal, de plastique, de verre, de textiles, de bois, de fraction minérale et de plâtre.

Ainsi leur gestion en vue du traitement des déchets pour recyclage est déjà encadrée par un tri à la source pour les principaux matériaux.



ET LA RÉDUCTION ?

L'emballage professionnel est au cœur de l'activité économique des entreprises et donc par essence utile voire indispensable.



*Le meilleur déchet est celui
que l'on ne produit pas*



→ Les déchets étant un coût pour les entreprises (perte matière, coûts de gestion, stockage, traitement et réglementations associées à maîtriser), leur gestion fait partie intégrante des procédés industriels et de leur optimisation.

LE RÉEMPLOI DES EMBALLAGES PROFESSIONNELS



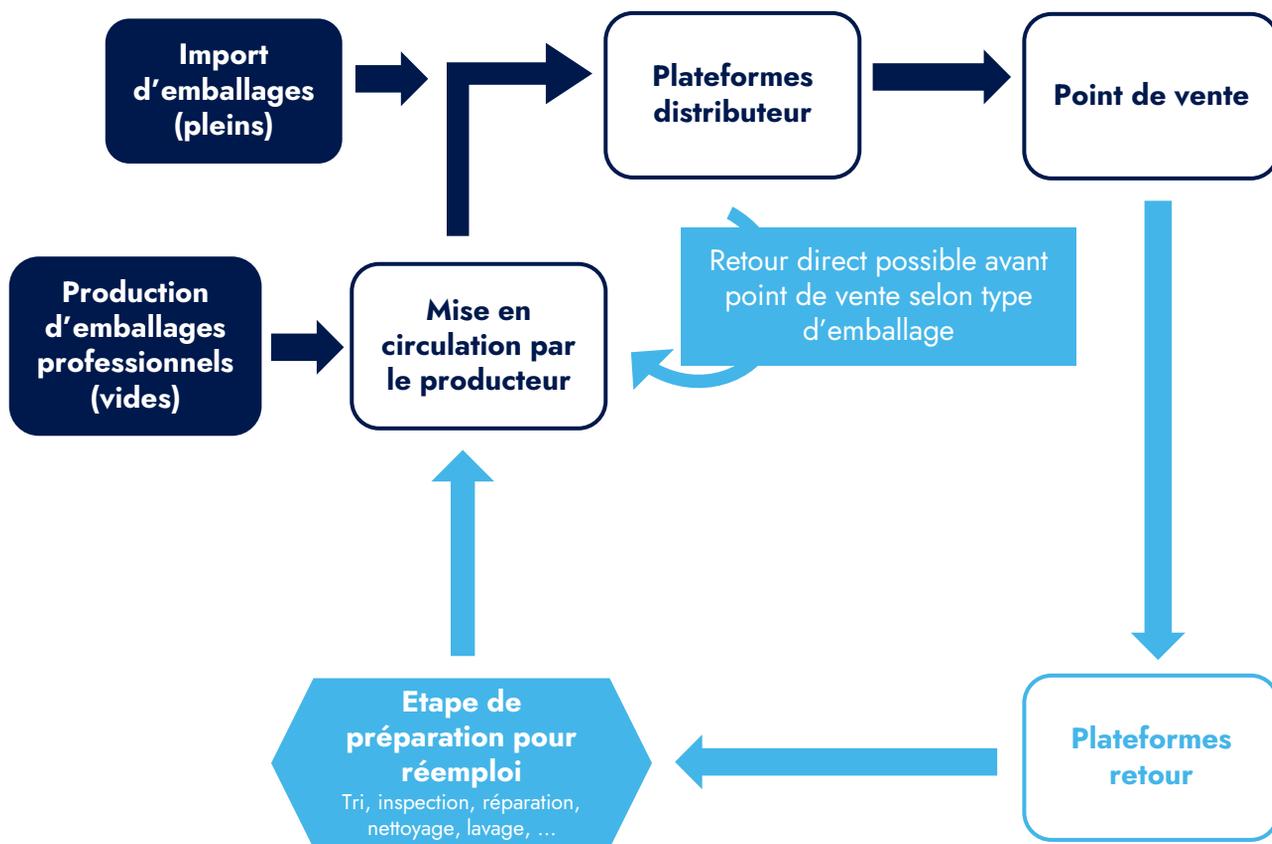
Les systèmes existants ont démontré le bien-fondé de l'utilisation d'emballages réemployables notamment car ceux-ci permettent de s'intégrer parfaitement dans les systèmes industriels en répondant à plusieurs points :

- ✓ **Optimisation logistique des formats** : emballages standardisés* répondant déjà à des optimisations logistiques (ex : palette 80 x 120 cm, hauteur des IBC adaptés aux hauteurs de camion, caisses en quart de palette...).
- ✓ **Circuits logistiques identifiés** : au-delà de l'emballage, ce sont toutes les étapes mises en œuvre pour assurer les boucles de retour de ces emballages.
- ✓ **Sécurité** : responsabilité des acteurs pour mettre à disposition des emballages réemployables répondant aux normes de sécurité (les emballages rénovés en vue du réemploi doivent répondre aux mêmes bonnes pratiques, règles, lois... que les emballages neufs).
- ✓ **Traçabilité** : pour répondre aux enjeux réglementaires et cahier des charges client.



Dans le cas du grand export (hors UE), le réemploi n'est pas forcément pertinent voire impossible d'un point de vue opérationnel, économique ou environnemental

FLUX TYPE D'UN EMBALLAGE RÉEMPLOYÉ**



**Voir glossaire

**Sera différent en ce qui concerne les emballages professionnels spécifiques, c'est-à-dire adapté à des produits en particulier (forme adaptée au produit client, schéma logistique particulier...)



MÉTHODOLOGIE DE RECYCLABILITÉ DES EMBALLAGES PROFESSIONNELS

Tout emballage professionnel qui n'est plus utilisable doit être recyclé en fin de vie. Il devient ainsi un déchet, dangereux ou non en fonction du produit qu'il a contenu.

- ✓ L'obligation de recyclabilité prévue dans le PPWR ne s'applique pas aux emballages utilisés pour le transport de marchandises dangereuses conformément à la directive 2008/68/CE (articles 6.11 (f) du PPWR).
- ✓ Selon l'expertise des acteurs, conformément aux réglementations en vigueur, il existe des cas où l'on recycle les emballages qui ont contenu des matières dangereuses (ex. certaines poches des IBC). Les autres emballages ont pour exutoire les CSR (Combustibles Solides de Récupération), alternative aux énergies fossiles.

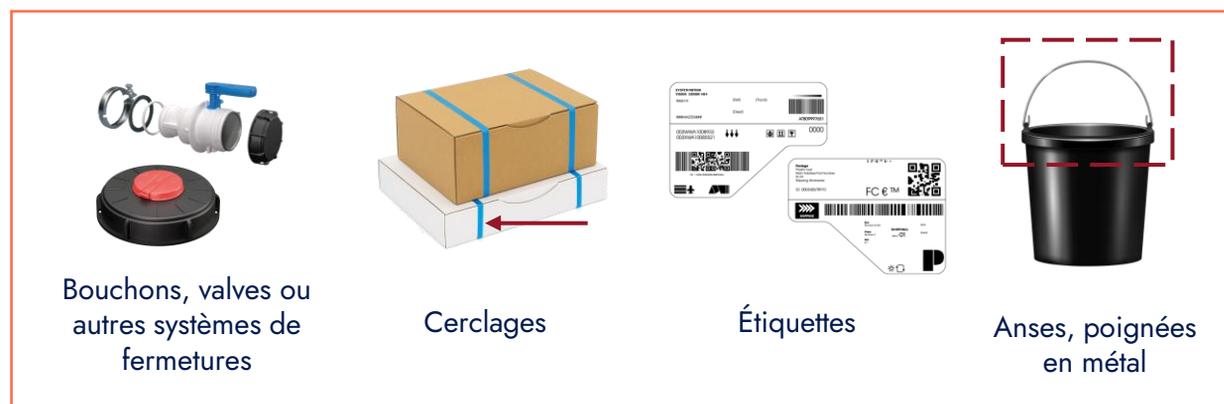
Les matériaux utilisés (plastique vierge, plastique recyclé, bois, acier...) disposent déjà de filière de recyclage. Afin d'évaluer la recyclabilité des emballages professionnels, il convient de s'assurer de certains points pour pouvoir être recyclés dans ces filières.

Contrairement aux emballages ménagers qui sont traités sur le territoire français par le système de collecte sélective (bac jaune) et de tri, avec les centres de tri ou de surtri, les déchets d'emballages professionnels sont traités au cas par cas en fonction des conditions d'utilisation et des différents opérateurs qui en assurent la collecte et la préparation avant régénération (i.e. recyclage de la matière plastique) pour définir le périmètre de l'emballage à évaluer.

Il convient notamment, pour chaque catégorie, d'identifier les éléments associés qui seront séparés ou non du corps principal de l'emballage et pouvant avoir un impact sur le recyclage de la matière plastique (exemples ci-dessous).

Nous avons donc illustré dans les pages suivantes, pour différentes catégories de GRV et autres contenants, les étapes clés effectuées par les acteurs qui permettent d'assurer un recyclage de ces emballages.

Exemples d'éléments associés aux emballages qui doivent être gérés en vue du recyclage :



CAS ILLUSTRÉS

Parmi les différents types d'emballages professionnels recensés par l'ADEME (étude préfiguration, 2024), **deux d'entre eux seront explorés plus en détails dans ce livrable** pour illustrer les modes de gestion des emballages professionnels en matière de réemploi et de recyclage :

- Les IBC
- Les fûts

Ces exemples permettront de mettre en évidence la diversité des matériaux utilisés, chacun apportant des propriétés spécifiques, ainsi que les solutions de traitement adaptées à la fin de leur utilisation (rénovation pour réemploi, recyclage, valorisation, etc.).



Extrait de la page 19 du [rapport ADEME \(2024\) : étude de préfiguration de la filière REP des EIC \(emballages industriels et commerciaux\)](#)

Remarque Elipso : Les EIC sont désormais appelés emballages professionnels (EP). Ils relèvent d'un système de REP distinct de celui des emballages ménagers (art. [L541-10-1](#)). Dans la pratique courante, les fabricants distinguent le **secteur** de l'emballage (professionnel vs. ménager) des **marchés** sur lesquels ils seront vendus tels que le contact alimentaire, la cosmétique, le pharmaceutique, etc.

Caractéristiques des emballages professionnels réemployables détaillés dans l'étude ADEME :

Types d'emballages	Matériaux	Secteurs concernés	Modèle organisationnel et économique
IBC	Acier (cage) Poche PEHD	L'industrie chimique (pharmacie, parapharmacie, cosmétique), agroalimentaire (boissons, produits alimentaires, agriculture), propreté-détergence, pétrolier	Réemploi en boucles fermées sans consigne
	<p>Remarque Elipso : Il faut y ajouter une palette qui peut être en acier, bois ou plastique, voire en combinaison de ces matériaux</p>	<p>Remarque Elipso : L'IBC est utilisé dans tous les secteurs industriels</p>	<p>Remarque Elipso : Le réemploi en boucles ouvertes est le modèle principal. Il existe par ailleurs aussi quelques boucles fermées avec consigne.</p>
Fûts	Acier	Secteurs chimie, pétrolier, traitement des eaux, BTP, cosmétique Fûts de 200 litres essentiellement pour les produits chimiques et pétroliers	Emballages navette
	Plastique rigide PEHD	Conditionnement de produits liquides ou visqueux des secteurs de l'agroalimentaire, propreté-détergence, industrie chimique, pharmacie, agriculture	

IBC (INTERMEDIATE BULK CONTAINER) OU GRV (GRAND RÉCIPIENT POUR VRAC)

Marchés des IBC :

De façon générale ces typologies d'emballages sont présentes dans tous les marchés : produits chimiques, détergence, hygiène et entretien, produits pétroliers, agroalimentaire, pharmacie, cosmétique, produits automobile (liquide de freins, refroidissement, moteur, etc.).

Il désigne une famille spécifique de conteneurs à grande capacité pour les industriels du secteur professionnel avec une contenance pouvant aller de **300 L** à **1250 L** et pouvant être constituée de produits liquides, pâteux et même solides.



PLUSIEURS TYPES D'IBC

IBC caisse plastique

Caisse plastique pliable avec poche flexible et palette



Modèle d'IPL Schoeller

IBC carton

Poche flexible avec structure carton et palette



Modèle de Smurfit Westrock

IBC cage métallique

Poche rigide PEHD avec cage métallique et palette



Modèle de Schütz

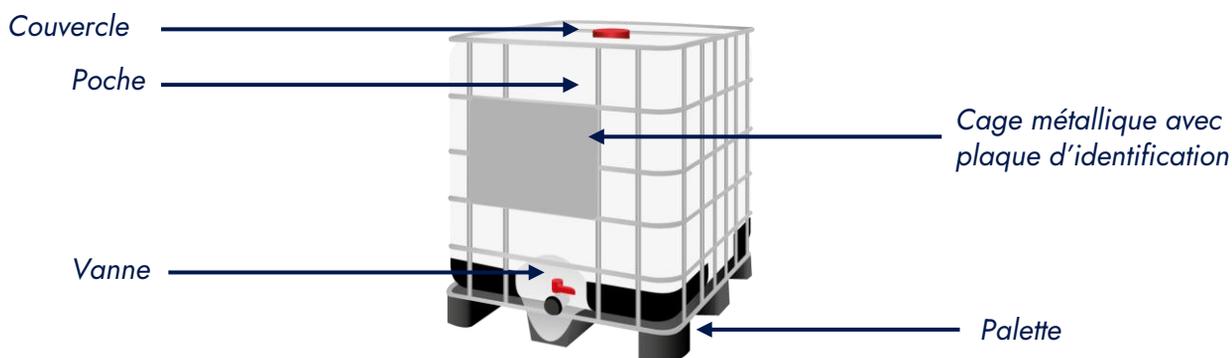


Modèle de Werit



Zoom sur ce type d'emballage professionnel dans les pages suivantes

IBC CAGE MÉTALLIQUE : FICHE TECHNIQUE TYPE*



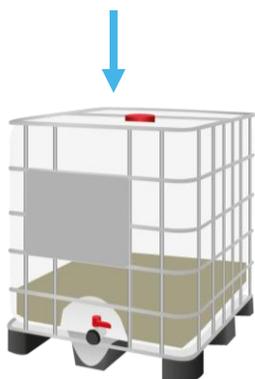
ÉLÉMENT	MATÉRIAU(X)	MASSE (KG)	% RAPPORT MASSIQUE DE L'IBC
Poche	Plastique PEHD Des barrières (EVOH...) additifs (stabilisateurs UV, anti-électrostatique...) ou pigments peuvent être associés à la résine pour assurer la fonctionnalité de la poche selon le produit qu'elle doit contenir.	11 à 18	20 à 35
Couvercle	Plastique PEHD , pigments (toutes couleurs acceptées), joint d'étanchéité (différents matériaux possibles)	0,2	< 1
Palette	Plastique PEHD (vierge ou recyclé) et pigments (différents coloris), Métal ou Bois	15 à 25	25 à 50
Cage <i>Barreaux, plaque identification, vis & colliers</i>	Acier galvanisé	20 à 25	30 à 50
Vanne (FR)/ Valve (UK)	Eléments plastiques (PP, PEHD) et/ou métalliques	0,5 à 1	< 1
Eléments de protection & de sécurité <i>en option</i>	Cornières plastiques (PEHD) , éléments antistatiques (métal), mousse amortissante, étiquettes, opercules (pour sceller la vanne), autres éléments d'identification éventuels (RFID)	0 à 1	< 1

*Sur la base des données moyennes apportées par les contributeurs à ce document

IBC CAGE MÉTALLIQUE : RÉEMPLOI



Préparation et séparation des déchets
Réception puis orientation vers la bonne filière de traitement



Résiduels de contenu et
eaux de lavages éventuels
**traités dans les filières
appropriées**

2 FAÇONS DE RÉEMPLOI POSSIBLES

LAVAGE DE L'IBC



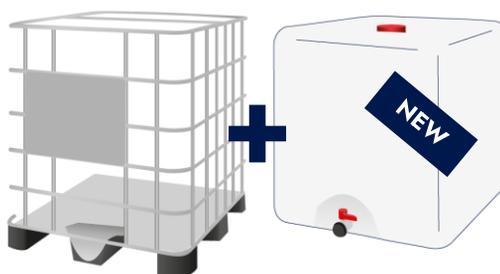
IBC réemployable en totalité
par lavage de la poche

> 50 %

des IBC récupérés sont lavés

OU

REPLACEMENT DE LA POCHE



Cage + Palette réemployables ;
Ajout d'une poche neuve

< 50 %

des IBC récupérés remplacent la poche pour le réemploi

Poche usée
envoyée au
recyclage



Pourquoi la poche ne peut pas toujours être lavée ?

Différents critères de décision orientent vers une destruction pour recyclage de la poche :

- Poche non lavable par rapport au produit contenu
- Poche percée ou trop abîmée
- Exigences réglementaires : normes ADR (Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route), responsabilité devant être assurée par le metteur en marché...
- Exigences clients

LE LAVAGE DES IBC



Canne de lavage



La canne est insérée par le haut de l'IBC, ce qui permet de laver son contenu intérieur en plus d'un lavage extérieur.

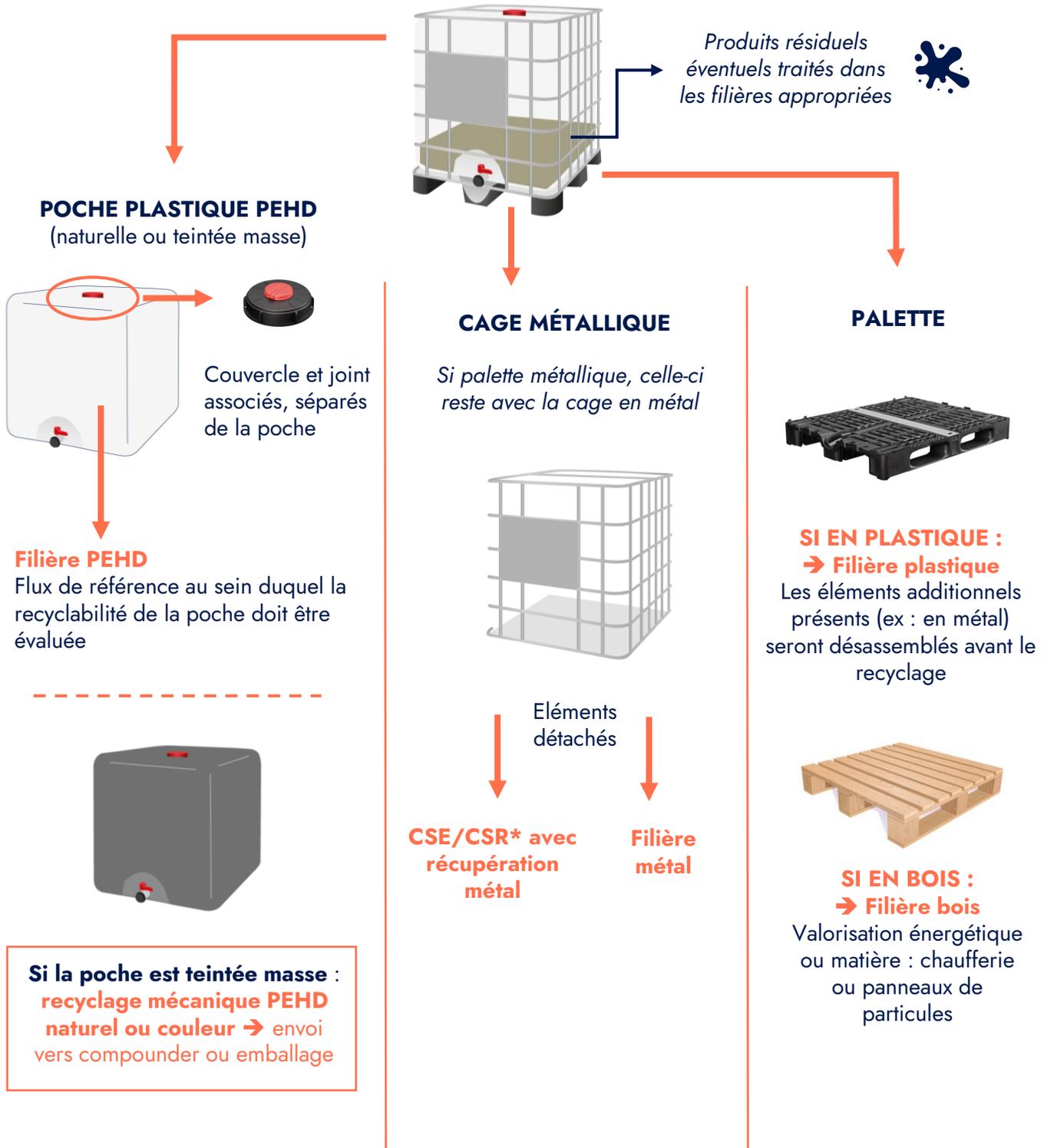
Les eaux de lavage du procédé industriel sont retraitées pour limiter au maximum la consommation d'eau nécessaire et les circuits sont optimisés en fonction du type de nettoyage.

IBC CAGE MÉTALLIQUE : RECYCLAGE



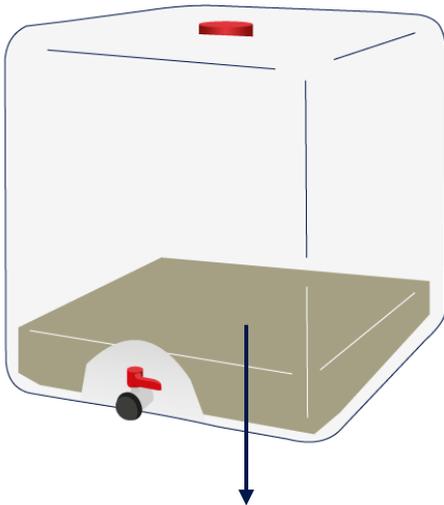
Préparation et séparation des déchets

Réception puis orientation vers la bonne filière de traitement

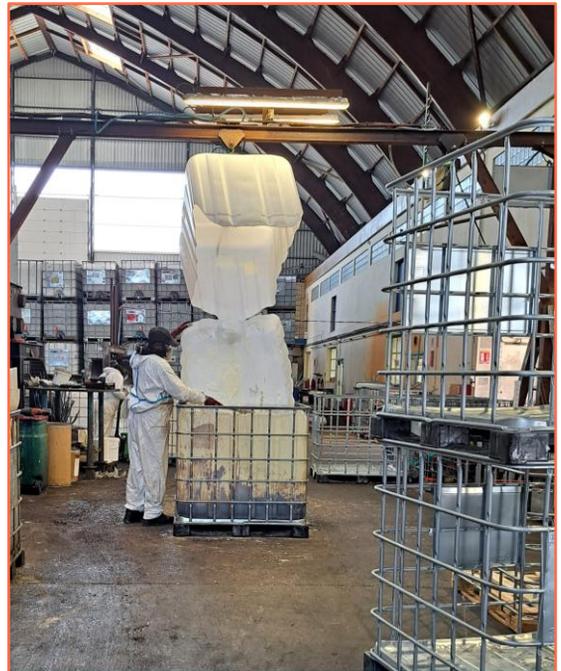


LA PRÉPARATION POUR RECYCLAGE DES IBC

POCHE PEHD
(naturelle ou teintée masse)



Produits résiduels éventuels traités dans les filières appropriées 



La poche peut être ouverte pour venir racler et vider le fond de la poche

Une fois la poche vidée, celle-ci part en broyage pour obtenir les paillettes qui vont alors pouvoir être retraitées pour recyclage.

LE RECYCLAGE DES IBC

Après le broyage de la poche, les 5 étapes de la valorisation :



Puis matière envoyée aux :

Plasturgistes

Fabricants

Autres filières de recyclage

IBC CAGE MÉTALLIQUE : LES CHIFFRES 2024

Réemploi & recyclage

Focus sur les 874 907 IBC cage métallique arrivant chez les principaux renovateurs (enquête Elipso 2024). Les acteurs sondés représentent à notre connaissance plus de 90 % des acteurs français organisant la collecte des IBC après leur utilisation pour rénovation.



Cage métallique

Poche en plastique rigide

Palette en bois, plastique ou métal

RÉEMPLOI
87 %

Des IBC collectés sont réemployés

13 %
sont envoyés vers les
DISPOSITIFS DE FIN DE VIE

Un peu plus de

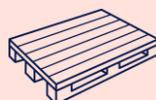
1 poche sur 2

est lavée pour être réemployée avec la palette et la cage

- Les poches qui sont changées, pour des raisons de sécurité, de logistique ou d'exigences clients, rejoignent les tonnes de plastiques recyclés ou valorisées énergétiquement selon la dangerosité du produit contenu.
- Règles de comptabilisation du réemploi de l'ADEME : jusqu'à 40 % de changement de masse autorisé pour un emballage professionnel réemployable.

RECYCLAGE

Systématiquement, séparation de la palette, de la cage et de la poche



7,2 kt de plastiques recyclés

34 %



10,6 kt de métaux recyclés

50 %



2,2 kt de bois recyclés

11 %

% tonnes envoyées vers les dispositifs de fin de vie

VALORISATION

1,2 kt valorisées énergétiquement, lorsque les produits contenus ne permettent pas le recyclage

5 %

AUTRES TYPES D'IBC : LES ASSOCIATIONS FLEXIBLES-RIGIDES

DÉTAIL DES ÉLÉMENTS & MATIÈRES ASSOCIÉES

STRUCTURE CARTON avec poche flexible et palette



Modèle de Smurfit Westrock

ÉLÉMENT	MATÉRIAU(X)	MASSE MOYENNE PAR ÉLÉMENT (KG)	% RAPPORT MASSIQUE DE L'IBC
Poche souple 1000 L (standard marché)*	PEBD majoritairement , transparente ou colorée (clair) Barrière EVOH < 5 % poids total de la poche souple	2,7 à 3,5* (comprend le système de bouchage)	6 à 16
Système de remplissage (supérieur) et soutirage (inférieur) intégrés à la poche	PEHD, PEBD, PP (dépend du modèle) + joint (divers matériaux) inséré ou surmoulé		< 1
IBC rigide carton	Carton ondulé	16*	30 à 45
Palette bois ou plastique appairée à la caisse carton	PEHD, bois	15 à 25	30 à 70
Éléments de protection	Cornières d'angle (carton) Mousse ou coussin de calage pour espace de tête Cerclage (métal ou plastique)	1 < 0,5 0,2	< 1
Marquage	Étiquettes et divers adhésifs	0,01	

CAISSE PLASTIQUE pliant avec poche flexible et palette



Modèle d'IPL Schoeller

ÉLÉMENT	MATÉRIAU(X)	MASSE MOYENNE PAR ÉLÉMENT (KG)	% RAPPORT MASSIQUE DE L'IBC
Poche souple 1000 L (standard marché)*	PEBD majoritairement , transparente ou colorée (clair) Barrière EVOH < 5 % poids total de la poche souple	2,7 à 3,5* (comprend le système de bouchage)	3 à 4
Système de remplissage (supérieur) et soutirage (inférieur) intégrés à la poche	PEHD, PEBD, PP (dépend du modèle) + joint (divers matériaux) inséré ou surmoulé	< 1	< 1
IBC rigide plastique et palette	PEHD ou ABS	≈ 100	≈ 95
Éléments de protection	Mousse « amortissante » pour espace de tête	1	< 1
Marquage	Étiquettes et divers adhésifs	< 0,1	< 1

(*) sur la base d'un IBC 1000 L - il existe d'autres formats 250 L ou 500 L - et des données moyennes apportées par les contributeurs à ce document

STRUCTURE CARTON AVEC POCHE FLEXIBLE ET PALETTE



Modèle de
Smurfit Westrock

RÉEMPLOI



CAISSE EN CARTON



Pourquoi la caisse carton ne peut pas toujours être réemployée pour les liquides (1000 L) ?

Ce type d'emballages est souvent gerbé lors du transport (2 niveaux) et du stockage (jusqu'à 3 niveaux). Ainsi, par mesure de sécurité, la recommandation est de ne pas les réemployer sur site. Actuellement en France, selon l'ADEME, le réemploi sur un même site n'est pas comptabilisé dans les objectifs réglementaires sur le réemploi.

VANNE DE SOUTIRAGE



Vanne de soutirage en PEHD ou inox, qui doit être dévissée pour sortir la poche donc séparée de la poche.

Les vannes sont nettoyées et réemployées.

PALETTE



RÉEMPLOYÉE

RECYCLAGE POUR LES ÉLÉMENTS NE POUVANT ÊTRE RÉEMPLOYÉS



CAISSE EN CARTON



→ Filière carton

POCHE PLASTIQUE



Modèle de Bernhardt

PE

parfois avec EVOH (< 5 %) ou métallisation (PET-met)

→ Filière PE flexibles

PALETTE



Modèle de Werit

**SI EN PLASTIQUE :
→ Filière plastique**



**SI EN BOIS :
→ Filière bois**

CAISSE PLASTIQUE PLIABLE AVEC POCHE FLEXIBLE ET PALETTE



Modèle d'IPL
Schoeller

RÉEMPLOI



CAISSE RIGIDE ET PALETTE



Lavées et réemployées

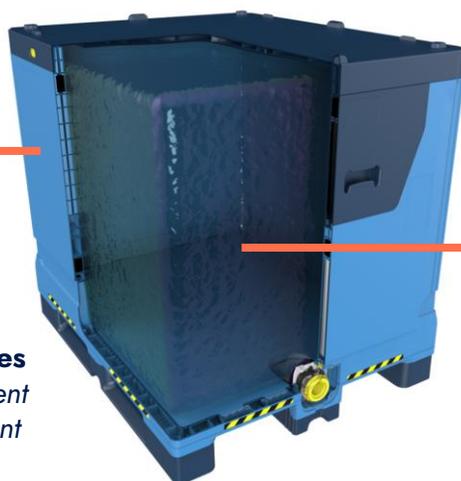
VANNE DE SOUTIRAGE



Vanne de soutirage en PEHD ou inox,
qui doit être dévissée pour sortir la
poche donc séparée de la poche.

**Les vannes sont nettoyées et
réemployées.**

RECYCLAGE POUR LES ÉLÉMENTS NE POUVANT ÊTRE RÉEMPLOYÉS



CAISSE

Pièces ne pouvant être réemployées

*Les parois étant amovibles, elles peuvent
être réparées ou remplacées facilement*

→ Filière plastique

POCHE SOUPLE

→ Filière plastique



Lavage des caisses plastiques pour réemploi



Différentes étapes de lavage chez Eternity Systems



AUTRES TYPES D'EMBALLAGES PROFESSIONNELS : LES PETITS FORMATS ADAPTÉS AUX CIRCUITS DE LA RESTAURATION OU DES MÉNAGES

Appelés BIB[®] ou caisses-outres, ces emballages qui associent une partie flexible dans un contenant rigide sont utilisés dans les circuits de la restauration ou ménagers. Pour ceux qui relèvent de la REP CHR, actuellement définis par [l'arrêté du 20 juillet 2023](#), ils rejoindront la REP des Emballages Professionnels lors de sa mise en place prévue en janvier 2026.



Fabricant : Smurfit Westrock

Un des principaux enjeux est la bonne séparation par les professionnels des différents éléments qui composent ces emballages (caisse carton, poche flexible, ou autres systèmes de pompes) afin de gérer au mieux le recyclage des différents matériaux qui disposent d'ores et déjà de filières de recyclage.

AUTRES CATÉGORIES DES EMBALLAGES PROFESSIONNELS RIGIDES : FÛTS, BIDONS, JERRICANS, SEAUX ...

Dans la famille des grands contenants rigides, les emballages tels que les fûts, bidons, jerricans, seaux... adressent également de nombreux marchés avec des contenances répondant de façon spécifique aux différents usages.

Nous présentons dans ce document deux catégories pour illustrer le réemploi et le recyclage :



FÛTS : large gamme de **6 L à 250 L** avec différents types d'ouvertures

Ces emballages se caractérisent par un contenant rigide, obtenu par extrusion-soufflage, avec une grande ouverture, et scellés par un couvercle ou des bouchons.



BIDONS & JERRICANS : large gamme de **0,5 L à 30 L**



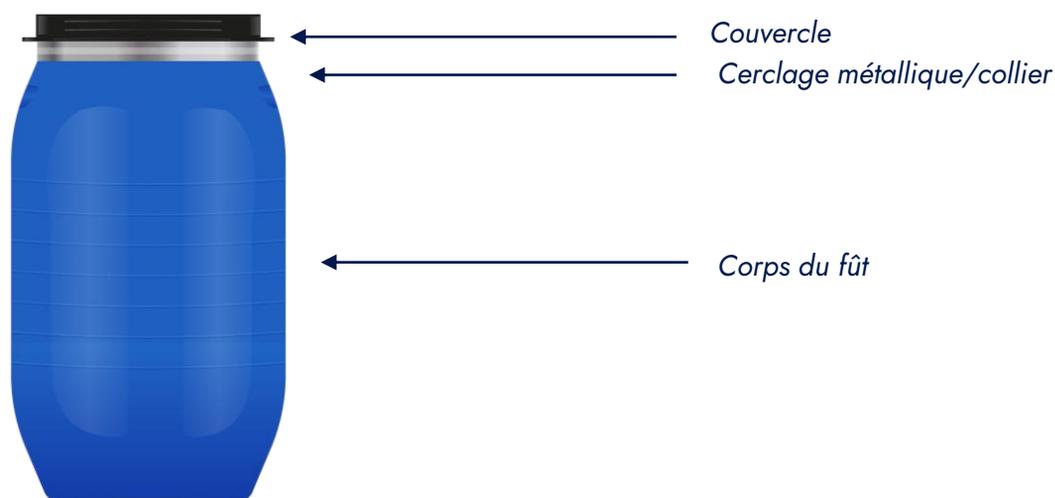
SEAUX (de contenance variable) : peuvent être réemployés ou recyclés sur la base des mêmes principes

Description :

- Corps PEHD ou PP majoritaire (naturel ou teinté masse)
- Fermetures, anses métal ou plastique
- Etiquettes (IML, adhésives...)



FOCUS SUR LES FÛTS



DÉTAIL DES ÉLÉMENTS & MATIÈRES ASSOCIÉES

ÉLÉMENT	MATÉRIAU(X)	MASSE MOYENNE PAR ÉLÉMENT (KG)	% RAPPORT MASSIQUE DE L'IBC
Corps du fût	PEHD Et éventuellement : colorants, additifs divers, tels que stabilisation UV, conductivité antistatique, couche barrière (EVOH)...	8,2	≈ 30
Couvrele OT (Ouverture Totale) ou éléments de fermeture	PEHD Joint (divers matériaux) : inséré ou surmoulé Bouchon PP en option	< 1	< 1
Ou Couvrele à bonde	Cerclage de fermeture (collier) en métal ou capsule en métal ou plastique		
Marquage	Étiquettes et divers adhésifs (papier, métallisé, siliconé,...)	0,01	< 1
Éléments de transport	Palette (bois ou plastique) Cerclage (métal ou plastique) Film (plastique)	20 à 30 < 1 < 1	≈ 70

Sur la base des données moyennes apportées par les contributeurs à ce document



Lavage des fûts pour réemploi



Lavage des bidons pour réemploi



FÛTS, BIDONS & AUTRES RIGIDES : RECYCLAGE



FÛT



COUVERCLE ET FÛT
→ FILIÈRE PEHD

CERCLAGE
→ FILIÈRE MÉTAL

BIDON



BIDON ET SON BOUCHON
→ FILIÈRE PEHD

SEAU



SEAU, ANSE ET COUVERCLE
EN PLASTIQUE
→ FILIÈRE PP

Comme cela a été présenté pour le cas de l'IBC, **les différents éléments peuvent être séparés afin d'assurer un recyclage effectif des différents matériaux recyclables**, en respectant les bases de l'écoconception pour recyclage des emballages plastiques.

Les résines majoritairement utilisées pour ces typologies d'emballages sont les résines PEHD et PP qui disposent déjà de filières de recyclage bien établies en France et qui permettent de fabriquer de nouvelles matières pour la circularité des résines plastiques.

Conclusion

À travers ce guide, Elipso et ses adhérents souhaitent souligner les points suivants :

- **Les emballages professionnels** (dont restauration) **sont spécifiques et ont des circuits très différents de ceux existants pour les emballages ménagers avec des collectes dédiées et organisées par les industriels depuis des décennies.** Par exemple, ils ne passent pas par les centres de tri.
- **Ces emballages sont déjà conçus pour le réemploi** (ceux provenant de l'import inclus) **pour les emballages standards marché.**
- **En ce qui concerne le recyclage, les circuits de traitement pour ces emballages sont d'ores et déjà organisés et en place par les industriels pour les matériaux qui les constituent** : métal, papier-carton, résines plastiques (PEHD, PEBD, PP), bois, etc.

Notes

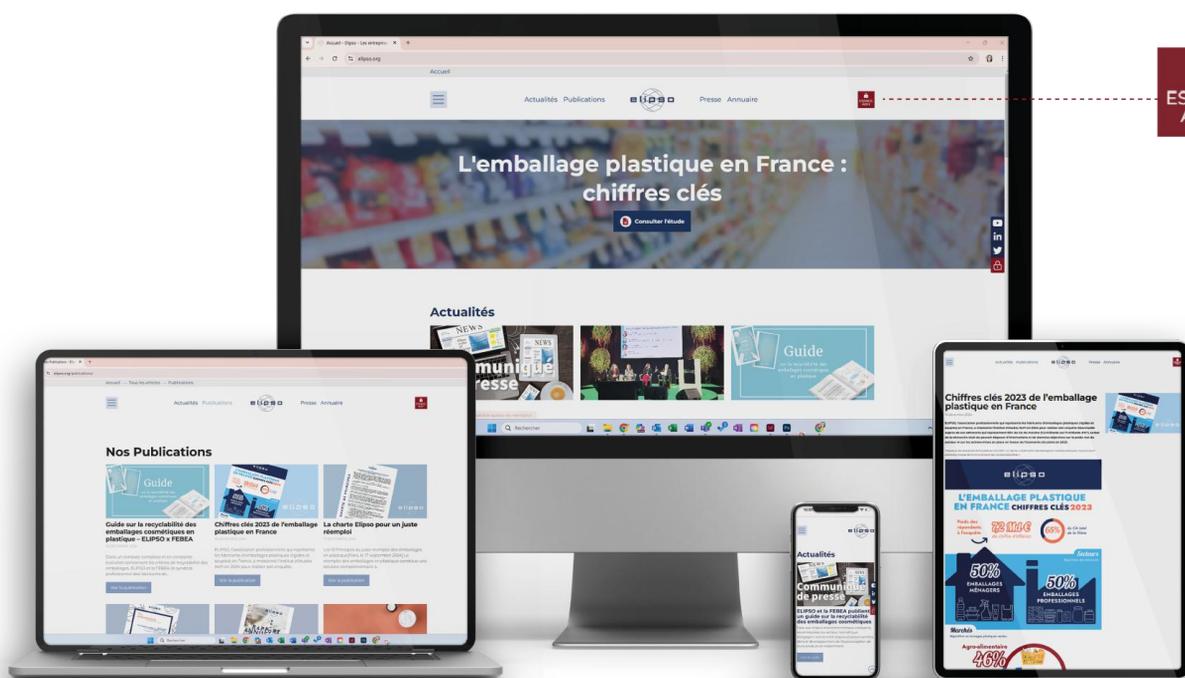
Les illustrations de ce document ne sont pas exhaustives, il existe d'autres circuits opérationnels pour des emballages professionnels spécifiques.

Les emballages flexibles ne peuvent pas être gérés de la même manière que les emballages rigides, notamment en ce qui concerne le réemploi, et donc n'ont pas été illustrés dans ce document.



Suivez toutes nos actualités sur notre site web :

www.elipso.org



13, rue La Fayette 75009 Paris – France
Tél. 33 (0)1 46 22 33 66
contact@elipso.org – www.elipso.org